

## Leistungen:

Unser Programm umfasst die Konstruktion und Herstellung hochwertiger mechanischer Bauteile, Schweißteile und Maschinen unterschiedlichster Größe und Stückzahlen.

Da wir über CNC-Drehmaschinen, CNC-Fräsmaschinen, CNC-Kantpresse, CNC-Laserschneidanlage, Schweißtische und hochwertige Schweißgeräte verfügen, können wir alles aus einer Hand bieten und müssen keine Baugruppen extern und kostenaufwändig fertig lassen .

Hergestellt werden Bauteile aus allen gängigen Rohmaterialien wie z.B. Stahl, Edelstahl, Messing, Bronze, Aluminium und Kunststoff.

Die von uns hergestellten Bauteile und Schweißteile erhalten Sie dann einbaufertig oder als fertig montierte Baugruppe. Auf Wunsch liefern wir mit glasperlgestrahlter Oberfläche.

Für die Herstellung der Bauteile benötigen wir eine Zeichnung, Muster oder CAD-Daten für unser CAM-System.

In Zusammenarbeit mit leistungsstarken Partnern erhalten Sie dann auch diverse Oberflächenbehandlungen, wie z.B. Eloxal, Lack, Verzinken, Vernickeln, Keramikbeschichtung etc.

Als leistungsstarkes Unternehmen bieten wir fachliche Kompetenz rund um die Metallverarbeitung. Mit qualifizierten Mitarbeitern, Know-how, über 20-jähriger Praxiserfahrung und einem modernen Maschinenpark garantieren wir höchste Qualität und Termintreue

DZT Bremen im September 2009

Stefan Dues



**Ihr zuverlässiger Partner rund um die Zerspanung!**



### **DZT Bremen**

Oppenheimer Str. 6

28309 Bremen

Telefon: 0421-3305610

Fax: 0421-3305621

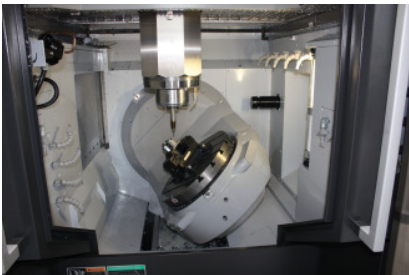
E-Mail: [zerspanung@dzt-bremen.de](mailto:zerspanung@dzt-bremen.de)

# Unser Maschinenpark:

## Mori Seiki NMV5000 DCG Hochpräzises 5-Achsen Bearbeitungszentrum



<b>Verfahrbereich</b> X-/Y-/Z-Achse	mm	730/510/510
<b>Schwenkbereich</b> C-Achse		360°
<b>Schwenkbereich</b> B-Achse		360° / 340°
<b>Tischdurchmesser</b>	ø mm	500
<b>Max. Werkstückgröße</b>	ø mm x mm	700 x 450
<b>Max. Tischbelastung</b>	kg	300
<b>Max. Spindelgeschwindigkeit</b>	min <sup>-1</sup>	12.000 [20.000]
<b>Max. Eilgang</b> X-/Y-/Z-Achse	mm/min	50.000/50.000/40.000
<b>Max. Eilgang</b>	min <sup>-1</sup>	C: 120 [500] [1200] B: 35 [50] 31 [61][91] [121][181]
<b>Anzahl der Werkzeuge</b>		
<b>Maschinengröße</b> L x B x H	mm	4500 x 2830 x 3150



## An unserer Laserschneidanlage **Bystronic Bystar 3015**

lasern wir :

Edelstahl : bis 12mm Materialstärke

Alu : bis 6mm Materialstärke



## Hurco Bearbeitungszentren VMX 50

**Tisch:** Arbeitsfläche in mm 1500 x 660, max. Tischbelastung 1300 kg

**Verfahrwege in mm** : X-Achse 1270  
Y-Achse 660  
Z-Achse 610

**Spindel:** Spindeldrehzahl 1000U/min

**Werkzeugwechsler** : 40 Plätze



## Hurco Bearbeitungszentren VMX 30

**Tisch :** Arbeitsfläche in mm 1020 x 510, max. Tischbelastung 1000 kg

**Verfahrwege in mm** : X-Achse 760  
Y-Achse 510  
Z-Achse 610

**Spindel:** Spindeldrehzahl 1200U/min

**Werkzeugwechsler** : 24 Plätze

